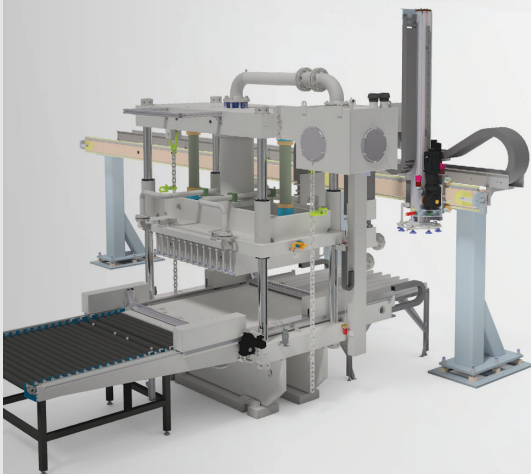
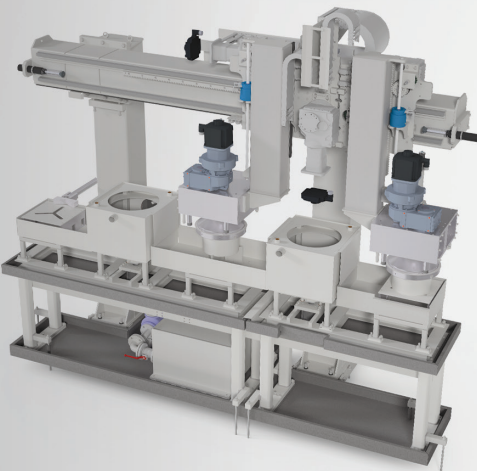




Die Wickert Maschinenbau GmbH liefert alles aus einer Hand. Wir bieten hochintegrierte Anlagen mit übergeordneten Anlagensteuerungen. Werkzeugkonstruktion und Werkzeugbau im Haus, eigene Wiedererwärmungsöfen und Testpressen liefern betriebsfertige Betriebsmittel und verkürzen Hochlaufzeiten beim Kunden deutlich.

WICKERT Maschinenbau GmbH
Wollmesheimer Höhe 2
D-76829 Landau in der Pfalz
Germany

Telefon +49 63 41 - 93 43 - 0
Fax +49 63 41 - 93 43 - 30
E-Mail info@wickert-presstech.de

www.wickert-presstech.de

WICKERT
hydraulic presses

WICKERT
hydraulic presses

FIXTUR & PRESSHÄRTEN

PRESENSYSTEME FÜR UMFORMEN UND HÄRTEN



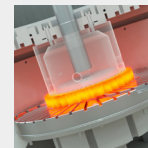
FIXTUR & PRESSHÄRTEN MIT WICKERT

Vertrauen Sie auf ein Unternehmen, das seit mehr als 110 Jahren die Entwicklung von hydraulischen Pressen auf innovative Weise gestaltet. Speziell für Sie suchen wir die beste technische Lösung.

Der modulare Aufbau der Baureihe WKP S ermöglicht es, schnell und kostengünstig Anpassungen an die jeweilige Aufgabenstellung anzubieten. Der Erfolg wird getragen durch die enge Zusammenarbeit in der Entwicklungsphase zwischen unseren Kunden und unseren Ingenieuren und Technikern.

Wickert Maschinenbau projiziert und integriert Anlagenkomponenten von Partnerfirmen und liefert vollautomatische Pressensysteme schlüsselfertig mit umfassender Konformitätserklärung gemäß EG Maschinenrichtlinie.

Zögern Sie nicht, Wickert frühzeitig in Ihre Projektplanung mit einzubeziehen. Gemeinsam mit unseren Entwicklungsingenieuren finden wir den Schlüssel zu einer innovativen Lösung und verwirklichen die für Sie maßgeschneiderte Wärmebehandlungsanlage.



FIXTURHÄRTEN / DORNHÄRTEN

FIXTURHÄRTEANLAGEN FÜR GETRIEBEBAUTEILE MIT HÖCHSTER MASCHINENVERFÜGBARKEIT UND GRÖSSTMÖGLICHER BAUTEILPRÄZISION



UMFORMEN UND HÄRTEN

UMFORM- UND HÄRTEPRESSEN FÜR FAST ALLE BAUTEILFORMEN UND GEOMETRIEN



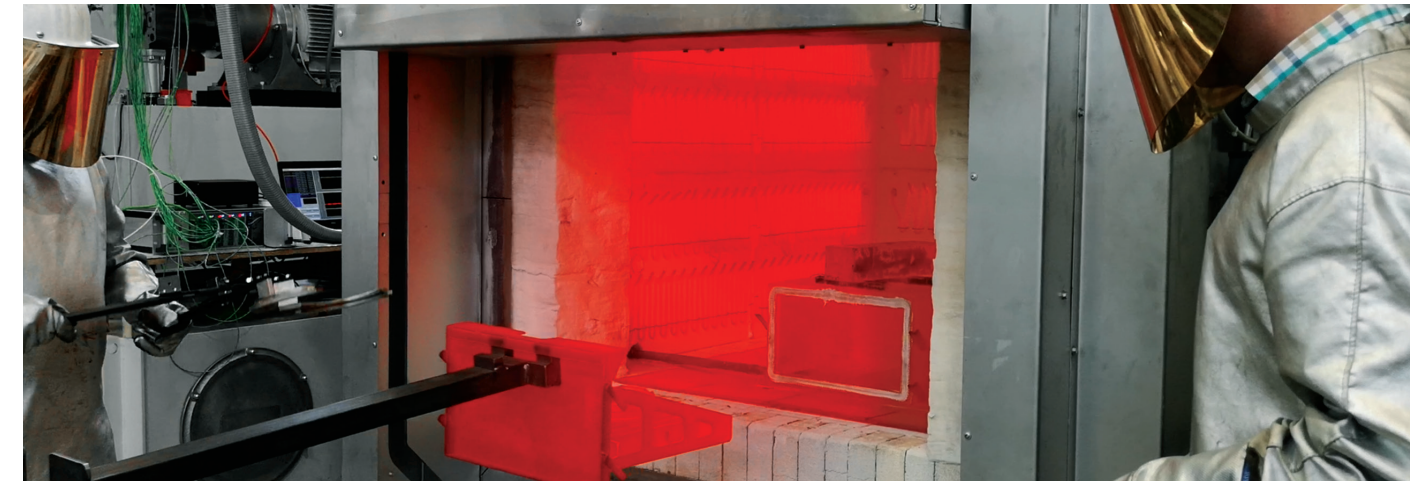
PRESSHÄRTEN

QUETTENPRESSEN FÜR FLACHE UND GEFORMTE BAUTEILE MIT INDIREKTER BAUTEILKÜHLUNG DURCH DIREKT GEKÜHLTE WERKZEUGE



PRESSEN-AUTOMATION & ANLAGENBAU

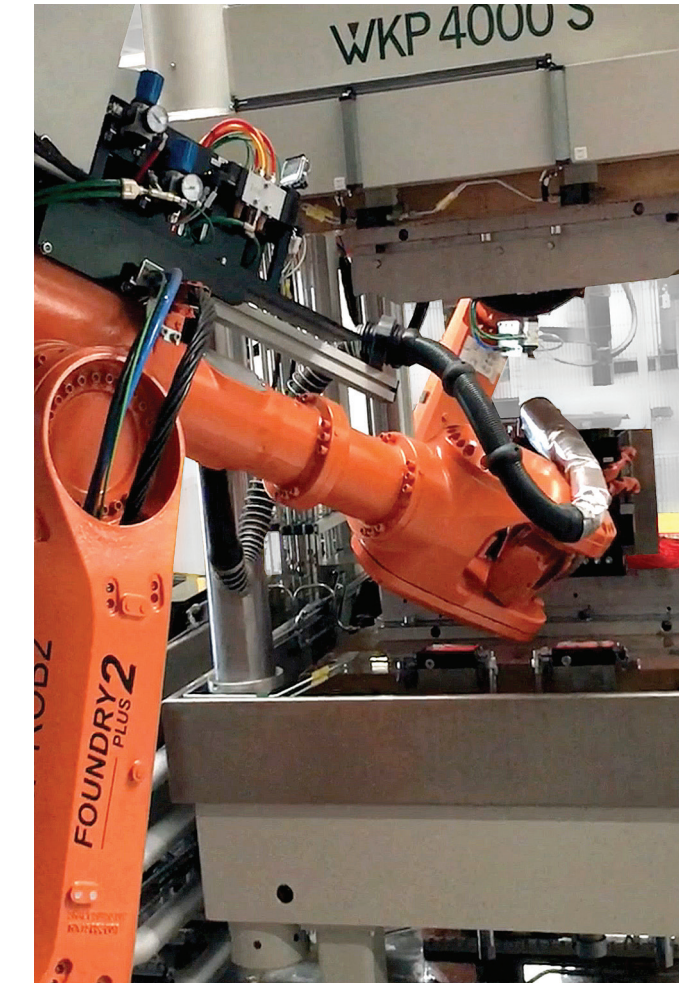
PRESSSYSTEME MIT INTEGRIERTER AUTOMATISIERUNGSLÖSUNG SOWIE SONDERLÖSUNGEN FÜR DIE WÄRMEBEHANDLUNG



IHRE VORTEILE MIT UNSEREN WICKERT FIXTUR- UND PRESS- HÄRTEANLAGEN AUF EINE BLICK:

- individuelle Härtewerkzeuge, maßgeschneidert für das Produkt, gewährleisten größtmögliche Bauteilpräzision
- voll- oder teilautomatisierte Härteanlagen, Teilprozesse generieren eine größtmögliche wirtschaftliche Produktion
- umfassende Qualitätskontrolle mit Hilfe via Datalogging aller qualitätsbestimmender Prozessparameter

➤ **5 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG
AUF ALLE TRAGENDEN TEILE**



HÖCHSTMÖGLICHE INDIVIDUALISIERBARKEIT

Pressengrößen individuell wählbar von 5 - 110.000 kN angepasst auf das Bauteil.

AUTOMATISIERUNGSKOMPONENTEN:

- Heißeilegreifer für rotationssymmetrische oder flache Bauteile
- Rotationsgreifer zur Reinigung von Bauteilen
- Individuell auf den Prozess abgestimmte Handlingsysteme
- Ofenmanipulatoren
- Werkzeugwechselsysteme
- Bauteilspeichersysteme
- Intelligente Vernetzung mit weiteren Anlagen, teilnehmern und übergeordnete Prozessleitsystemen
 - Industrie 4.0

