

Wickert Maschinenbau liefert alles aus einer Hand. Durch die hohe Fertigungstiefe sind wir in der Lage, Pressensysteme für verschiedenste Werkstoffe und Anwendungsbereiche zu konzipieren und zu bauen. Dank unserer modularen Bauweise können maßgeschneiderte Lösungen für Ihre individuellen Bedürfnisse realisiert werden.

+49 63 41 - 93 43 - 0 +49 63 41 - 93 43 - 30 info@wickert-presstech.de

> **WICKERT** hydraulic presses





## ELASTOMER-PRESSEN UND PRESSENSYSTEME MIT WICKERT

Die Wickert WKP S Baureihe ist durch ihre modulare Bauweise prädestiniert für alle gängigen Pressverfahren im Bereich Elastomer.

Die Produktspanne der Wickert Maschinenbau GmbH reicht von der klassischen, manuell bedienten Presse bis hin zur vollautomatisierten Anlage.

Dabei können die folgenden Fertigungsverfahren realisiert werden:

- > Compression Moulding (CM)
- > Transfer Moulding (TM)
- > Injection Transfer Moulding (ITM)

Vertrauen Sie auf ein Unternehmen, das seit mehr als 110 Jahren die Entwicklung von hydraulischen Pressen auf innovative Weise gestaltet. Wir finden für Sie die beste technische Lösung!

Zögern Sie nicht, Wickert frühzeitig in Ihre Projektplanung mit einzubeziehen. Gemeinsam mit unseren Entwicklungsingenieuren finden wir den Schlüssel zu einer innovativen Lösung und verwirklichen die für Sie maßgeschneiderte Anlage.



VULKANISATIONSPRESSEN FÜR



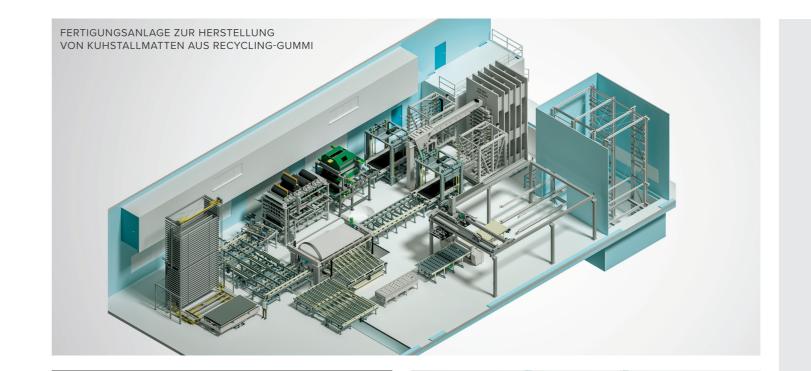
VULKANISATIONSPRESSEN FÜR
PHARMA ANWENDUNGEN



VULKANISATIONSPRESSEN FÜR **GROSSTEILE** 



PROZESSSYSTEME MIT INTEGRIERTEN
AUTOMATISIERUNGS- SOWIE
SONDERLÖSUNGEN FÜR ELASTOMER
ANWENDUNGEN



## IHRE VORTEILE MIT UNSEREN WICKERT ELASTOMER PRESSEN AUF EINEN BLICK:

- Homogene Temperaturverteilung durch
   Präzisionsheizplatten mit Genauigkeiten bis
   ± 0,3 K auf der Heizplattenoberfläche
- Hohe Prozesssicherheit durch Einsatz von Vakuum(-kammer)-Technologie
- Hohe Planparallelität nachgewiesen durch Bleischnurtest. Je nach Anforderung bis zu 0,05 mm möglich
- 5 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG AUF ALLE TRAGENDEN TEILE



AUTOMATISIERTE PRESSE ZUR HERSTELLUNG PHARMAZEUTISCHER VERSCHLUSSSTOPFEN

## HÖCHSTMÖGLICHE INDIVIDUALISIERBARKEIT

Spezifische Pressenabmessungen, individuell wählbar von 5 – 110.000 kN, mit Heizplattengrößen auch über 10.000 mm Länge und mehreren Etagen.

Mit den angebotenen Optionen und Peripheriegeräten sowie Automatisierungslösungen kann die Presse maßgeschneidert für Ihren Prozess konzipiert werden.

## **INTEGRIERBARE PROZESSLÖSUNGEN:**

- Vakuumkammersysteme
- > Präzisionsheizplatten
- **S**chwenkbare obere Heizplatte
- **S**chiebetisch
- Magnetspannplatten
- Prozessdatensicherung
- Integration von kollaborativen Roboter- und Handling-Lösungen
- Integrierte Vernetzung mit weiteren Anlagenteilnehmern und übergeordneten Prozessleitsystemen
- Industrie 4.0

